

### DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

MAXIMÁLNÍ TEPLOTNÍ ROZSAH	
HFA kapaliny 0 °C až +60 °C	
minerální oleje -35 °C až +100 °C	

MAXIMÁLNÍ TĚSNICÍ SPÁRA F		
TLAK	bar	400
MAXIMÁLNÍ SPÁRA F	mm	0,3

DRSNOSTI POVRCHU			
		$R_a \mu\text{m}$	$R_t \mu\text{m}$
TĚSNICÍ PLOCHY	D, d	1,6 - 0,8	6,3 - 10
ČELNÍ PLOCHY	L	3,2	16

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ ROZMĚRY		
	$\varnothing d$	h9
	$\varnothing D$	H8
	L	+0,2

### POPIS

Statické těsnění typ 255 najde uplatnění jako těsnění vík hydraulických válců, v hydraulických ventilech a dalších statických aplikacích. Vzhledem k použitému materiálu (polyuretan 93ShA) úspěšně nahrazuje kombinaci O-kroužku a opěrného kroužku, dále pak poskytuje výbornou odolnost proti extruzi do spáry. Díky symetrickému profilu, velkým náběhovým hranám a stabilnímu usazení v drážce, umožňuje snadnou instalaci a oproti O-kroužku nehrozí nebezpečí překroucení v drážce během montáže.

### VÝHODY

- jednoduchá montáž
- odolnost proti překroucení
- výborná odolnost proti extruzi
- dlouhá životnost

### MÉDIA

ve standardním provedení z polyuretanu 93ShA velmi dobře odolává kapalinám na bázi minerálního oleje. Pro jiná, například agresivnější média, jsme schopni dodat provedení i z jiných materiálů.

### TLAKOVÁ ODOLNOST

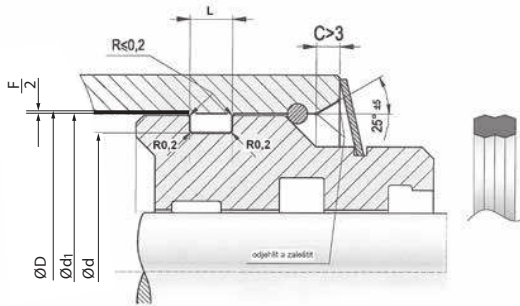
ve standardním materiálovém provedení, teplotě do +60 °C až do 400 bar

### TEPLOTNÍ ROZSAH

ve standardním provedení od -35 °C do +100 °C, pro vyšší teploty je možné dodat např. v provedení FPM. Při požadavku odolnosti na nižší minusové teploty, až -50 °C, můžeme nabídnout speciální PU směs.

### POUŽITÍ

ventily, lisy, důlní stroje, stavební technika



### PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

255 – 50 x 45,4 x 5,4

### Poznámka:

*Další rozměry na poptávku.*

D (H8) [mm]	d (h9) [mm]	L (+0,2) [mm]
10	7,4	3,8
20	17,4	3,8
25	22,4	3,8
30	26,0	5,0
32	27,4	5,4
35	30,4	5,0
40	35,4	5,4
45	40,0	5,4
50	45,4	5,4
55	49,9	5,3
60	54,4	5,8
63	57,4	4,8
70	65,0	5,0
80	74,4	5,3
90	84,4	4,8